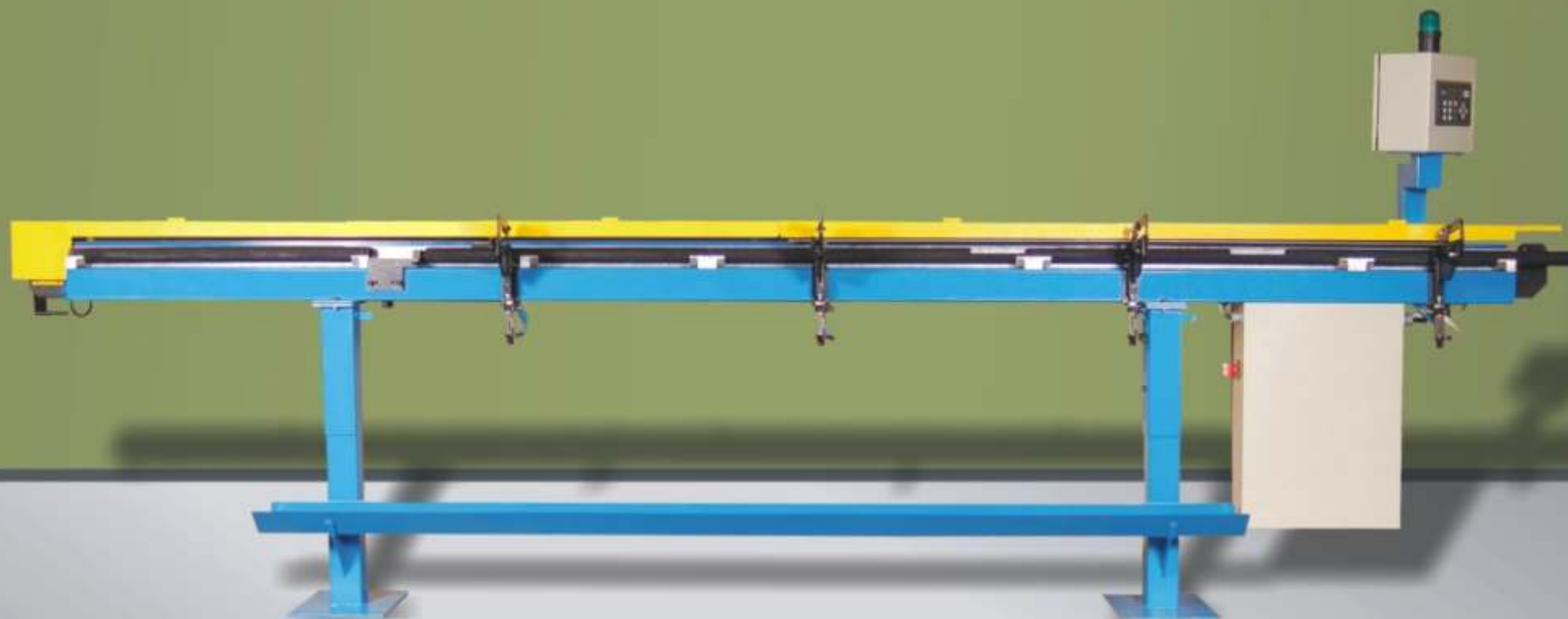


# ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE BARRAS MAGAZINADO

[www.duo.com.br](http://www.duo.com.br)



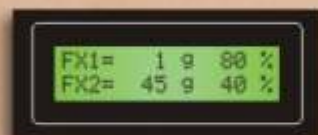
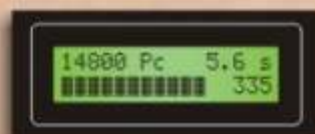
- Ideal para ser acoplado a tornos automáticos tipo A-25
- Armazena barras para o mínimo de 1 hora de carga
- Aumenta a produtividade acima de 50%
- Diminui a mão de obra e otimiza o processo do torno
- Troca de barra em aproximadamente 15 segundos
- Sistema SUPERCAMES acoplado
- Maior qualidade, produtividade com mais tecnologia
- Tecnologia 100% brasileira de projeto e fabricação



# ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE BARRAS MAGAZINADO

## Características Técnicas

Comprimento das barras	3000 mm, tolerância máxima 3100 mm
Diâmetro máximo das barras	21 mm, trabalhando com pinço de arraste para extração da ponta
Capacidade de armazenamento	18 barras de diâmetro 10 mm
Posicionamento	Efetua a usinagem da ponta inicial da barra (faceamento).
Acionamento do empurrador	Motorizado com ajustes de velocidade e torque de alimentação.
Extrator das pontas de sobra das barras	Automático por pinço de arraste no empurrador
Dimensões aproximadas	3800 mm de comprimento x 400 mm de largura
Leito das barras em alimentação	Tubo de celeron
Peso	Aprox. 350 kgs
Manuais	Acompanha manuais de programação, operação e manutenção
Supercames	Função agregada no Controlador Lógico Programável - CLP.
Motor 1 a ser controlado	Motor de produção (p/h) do torno
Motor 2 a ser controlado	Motor de RPM do eixo árvore (opcional)
Faixas de controle	8 Faixas digitais em 360 graus.
Avanço ajustável	150% acima da produção.
Acionamento dos motores	Através de Inversores de Frequência Digital
Leitura dos graus	Gerador de pulsos - Encoder - leitura bidirecional.
Tensão de Alimentação	Trifásico 220 VCA.
Estrutura	Armário e estrutura, em perfis de aço.



fluxo5.com.br

Rua Cataguases, 124  
CEP 13.450-000 • Sta. Bárbara D' Oeste - SP  
TEL: (19) 3463-2323  
www.duo.com.br • vendas@duo.com.br

**duo**<sup>®</sup>  
automation